

ISTRUZIONI DI POSA IN OPERA, USO E MANUTENZIONE

isofire /LM STAR REI 30 – REI 60 e porte interne non rei WM/STAR

Gentile Cliente,

La ringraziamo per aver scelto **isofire / LM REI 30'- REI 60'- WM REI 0'** e confidiamo che questo prodotto soddisfi appieno le Sue aspettative. Il nostro ufficio post vendita è a Sua disposizione nel caso necessitasse di chiarimenti.

1) Note generali

Le porte **isofire / LM REI 30'- REI 60'- WM REI 0'** vengono solitamente consegnate su bancale, e sono composte da:

- telaio maestro da assemblare;
- anta / e;
- telaietti fermavetro (se la porta è vetrata);
- scatola accessori vari (vedi sezioni successive).
- Vetri. Leggere con attenzione le indicazioni seguenti:
 - ✓ Devono essere mantenuti in posizione verticale con una inclinazione di 96°-98° rispetto al suolo;
 - ✓ La protezione del bordo non deve essere in nessun caso tolta o danneggiata;
 - ✓ Il bordo del vetro non deve in nessun caso venire a contatto con acqua;
 - ✓ Non esporre assolutamente ai raggi solari;
 - ✓ Vi possono essere piccole bolle o imperfezioni ottiche che non pregiudicano né la classificazione REI né la visione. Dette tolleranze, inerenti il processo di fabbricazione, non possono essere motivo di contestazione.

Differenze nella posa di porte non REI: non vanno applicate le guarnizioni termoespandenti sottoelencate e la fibra ceramica di tamponamento degli spazi tecnici possono essere sostituite da schiuma poliuretanaica.

Verificare che la consegna sia completa.

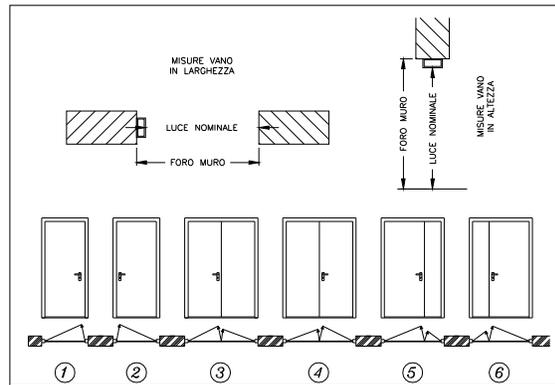
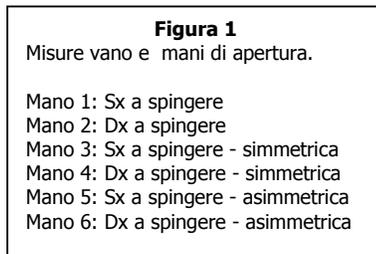


**NON ESPORRE AGLI
AGENTI ATMOSFERICI!**

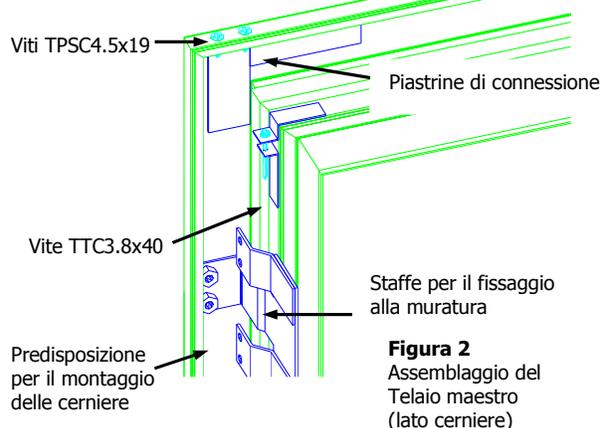
**2) Posa del manufatto**

- 2.1 Rimuovere l'imballo per individuare le parti da assiemare. Per distinguere le posizioni i riferimenti sono riportati nella parte inferiore dei battenti e sul retro del telaio maestro.
- 2.2 Verificare che le misure riportate nelle schede tecniche (inviata con la conferma d'ordine) corrispondano a quelle del vano. Controllare anche la mano di apertura secondo la figura 1.

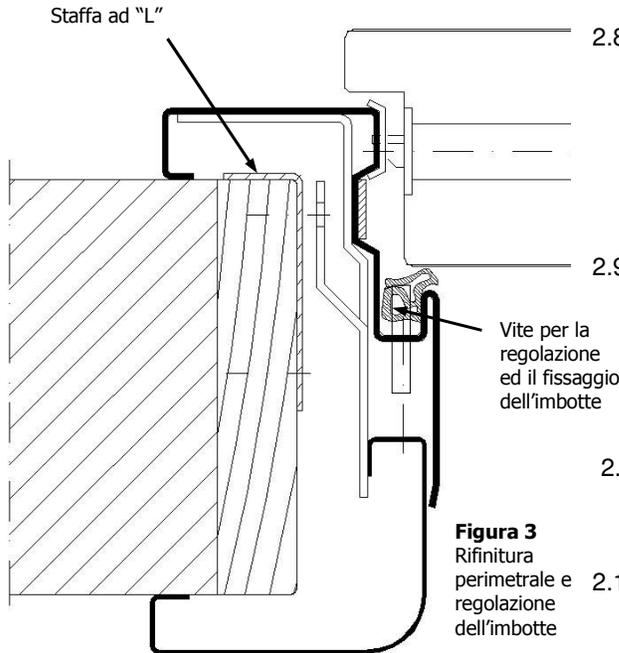




- 2.3 Fissare al muro la staffa di fissaggio ad "L" in prossimità delle predisposizioni sul telaio, come da figura 3.
- 2.4 Assemblare i profili lato cerniere del telaio maestro facendo attenzione all'aggancio delle due piastrine di connessione fra montante e traverso, fissando poi il tutto con le viti in dotazione: TPSC 4.8x19 sugli angoli in alto e TTC 3.8x40 per le staffette predisposte (vedi fig. 2). Montare inoltre il corpo inferiore della cerniera sul telaio, avvitandolo nella relativa predisposizione.
- 2.5 Posizionare il manufatto nel vano, mantenendo una distanza uniforme fra telaio e muratura per mezzo di spessori. Verificare piombo ed allineamento anche in relazione al pavimento. Fissare solo con 4 viti in prossimità delle cerniere per poter regolare il manufatto.



- 2.6 Per mettere a piombo il telaio servirsi degli spessori in MDF ricavabili dalle stecche in dotazione. Questo tipo di spessore va inserito in prossimità delle viti di cui sopra, tra staffe e muratura (fig. 2). Completare il fissaggio del telaio. Applicare infine la guarnizione termoespandente da 15x2 mm nell'incavo predisposto sulla battuta. La guarnizione è dotata di autoadesivo ma è preferibile porre delle vitine sulla stessa per una garanzia nel fissaggio.
- 2.7 Se fornita tamponare con fibra ceramica gli spazi tecnici tra muratura e telaio; in alternativa piazzare sul telaio sul lato grezzo la guarnizione termoespandente (in base alla tipologia di porta potrebbe essere già montata sul telaio stesso). Non è ammesso l'utilizzo di schiume poliuretaniche normali (vedi fig. 3).



2.8 Montare i profili del telaio maestro lato opposto cerniere come dal punto 2.4. Infilare il tutto nel vano muratura, accoppiando le due intelaiature sino a fine corsa. La profondità dell'imbotte viene regolata e fissata tramite le viti da inserire al di sotto della guarnizione di battuta in gomma (fig. 3).

2.9 Posa dei vetri:

2.9.1 Predisporre le staffette di fissaggio del vetro con una guarnizione in gomma (cellule chiuse) su tutto il perimetro che resterà a contatto con il vetro..

2.9.2 Posare le cornicette fermavetro. Usare eventualmente chiodini senza testa.

2.10 Posare le maniglie e/o i maniglioni antipanico. Le serrature sono già predisposte così come fori per quadro e cilindro, e gli incontri in acciaio inox.

2.11 Posare il chiudiporta e l'eventuale sequenziatore di chiusura. Regolare quindi la funzionalità di tali elementi.

Figura 3
Rifinitura perimetrale e regolazione dell'imbotte

3) Istruzioni aggiuntive per porte acustiche (optional)



Per la posa in opera di porte in legno ad abbattimento acustico, fare riferimento alle istruzioni base del prodotto sopra riportate.

Tenere presente i seguenti accorgimenti ai fini acustici:

- Una volta tamponati gli spazi tecnici come sopra indicato, colmare lo spazio fra porta e muratura con lo stucco da vetri (fornito in dotazione in pani da 5 Kg) da entrambi i lati come segue:
 - posa stucco con erogatore: sarà fornito stucco in pani da 5Kg. da erogare in unica soluzione "centrale allo spazio tecnico" a mezzo di compressore,
 - posa stucco a mano : sarà fornito stucco a strisce da mm. 15x3 da posare a mano in due cordoni alle rispettive estremità del telaio.
- Verificare che l'aria fra ante e telaio sia ridotta il più possibile e che le guarnizioni siano efficienti;
- Regolare la guarnizione a ghigliottina inferiore (se presente) per mezzo dell'apposita vite di registro (vedi figura);
- Installare la soglia in acciaio inox (se presente).

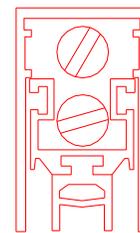


Figura 12
Guarnizione a ghigliottina inferiore



4) Manutenzione

Ai sensi del **Decreto Ministeriale 21.06.2004 Articolo 3 comma 4 la manutenzione delle porte resistenti al fuoco è obbligatoria ed a cura dell'utilizzatore**. Ai sensi dello stesso decreto Articolo 2 comma j **la periodicità deve essere almeno semestrale**. Alla stesura del piano di manutenzione vanno comunque considerate le condizioni di utilizzo. I cicli indicati nella seguente tabella sono puramente indicativi e l'utilizzatore deve trovare la giusta tempistica che garantisca la corretta periodicità in base alle condizioni d'uso del materiale. L'uso non conforme e la mancata manutenzione sono le cause principali di rotture degli elementi componenti la chiusura.

Si raccomanda pertanto di:

- o Eseguire la pulizia esclusivamente con un panno umido utilizzando eventualmente detergenti neutri;
- o non forzare la porta in apertura/chiusura qualora incontri un ostacolo o qualora per qualunque motivo la porta sia bloccata; cercare di capire le cause del blocco e rimuoverle senza danneggiare la porta;
- o non bloccare la porta in apertura per mezzi di cunei in legno/ostacoli vari ma solamente con elettromagneti o dispositivi di fermo elettromagnetico di trattenuta comandati da una centralina di rilevazione fumi;
- o non sbloccare le ante manualmente qualora siano bloccate dall'elettromagnete di trattenuta o dal fermo elettromagnetico;
- o la porta è dotata di chiudiporta: non tirare la porta in chiusura per velocizzare la stessa: si rischia di rompere la chiusura irrimediabilmente;
- o non cercare di ruotare le ante più del dovuto (porte normali max 160°, porte con fermi elettromagnetici max 120°, porte con chiudiporta montati sul lato opposto cerniere max 90°, controllare sempre che le mostre o altri elementi della chiusura o dell'ambiente non ostacolino la regolare apertura), è caldamente consigliabile l'utilizzo di appositi fermi a pavimento che, a meno che non siano stati esplicitamente previsti nell'ordine, sono a cura e spesa dell'utilizzatore;
- o non urtare la chiusura con carrelli, barelle, ed ogni tipo di materiale che possa danneggiarla;
- o nel caso in cui la chiusura sia installata in ambienti con passaggio di un elevato numero di persone, far sì che il deflusso sia lento ed ordinato;
- o far eseguire regolarmente a personale specializzato la manutenzione come da tabella indicata:

Cicli annui	2500 cicli annui					5000 cicli annui				
	Ingrassaggio	Regolazione	Revisione	Verifica usura	Sostituzione	Ingrassaggio	Regolazione	Revisione	Verifica usura	Sostituzione
Descrizione / periodicità in mesi La manutenzione è obbligatoria ogni sei mesi. Tale tabella vale per i cicli annui indicati										
Cerniere	6	6	-	24	-	3	3	-	12	-
Chiudiporta	-	6	-	-	-	-	3	-	-	-
Sequenziatori	-	12	-	-	-	-	6	-	-	-
Maniglia	-	-	6	-	-	-	-	3	-	-
Ante	-	12	-	-	-	-	6	-	-	-
Serrature	-	-	12	-	-	-	-	6	-	-
Fissaggi alla muratura / falsotelaio	-	-	12	-	-	-	-	6	-	-



San.Co. Costruzioni Tecnologiche S.p.A.
Via Fornaci, 26 - 38062 ARCO (TN)
Tel. +39.0464.588111
Fax +39.0464.588222

Internet: <http://www.sancoct.com> e-mail: mail@sancoct.com

LE ILLUSTRAZIONI E LE DESCRIZIONI NON SONO IMPEGNATIVE, MA SOLO DESCRITTIVE. LA DITTA SI RISERVA DI APPORTARE TUTTE LE VARIAZIONI CHE RITERRÀ NECESSARIE PER IL MIGLIORAMENTO DEI PROPRI PRODOTTI.

REV.DD. 11/02/2008



San.Co Costruzioni Tecnologiche S.p.A. Via Fornaci, 26 - 38062 ARCO (TN) - ITALY - Tel. 0464.588111 Fax 0464.588222
Reg. Imp. TN 01229680226 R.E.A. TN 124023 Import/Export n. TN0123821 Cap. Soc. € 550.000 i.v. - C. F. e P. I.V.A. 01229680226

Attestazione SOA OS06 Classifica III n. 340/29 - Certificato UNI EN ISO 9001:2000 NR° 13178-2003-AQ-VEN-SINCERT - San.Co® ed Isofire® sono marchi registrati.